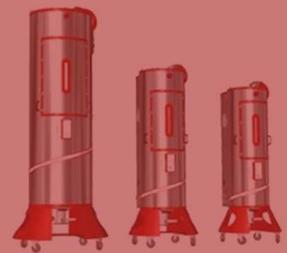


“Soluciones eficientes de secado”



www.jpuchades.com



EQUIPOS DE DESHUMIDIFICADO QIP •

Los equipos de deshumidificado qip representan la nueva generación de secadoras de material de aire comprimido, que no necesitan material secante para generar aire seco para el proceso de secado.

Series BD & ID (Tolva de 22 a 170 litros)

Las series BD & ID, además de la gran ventaja de que no necesitan material secante para generar aire seco para el proceso de secado, ofrecen una tolva de secado totalmente redonda fabricada en acero inoxidable de alta calidad y sin ningún tubo de entrada de aire. Esto minimiza el esfuerzo de limpieza en caso de cambios de material y libera más posibilidades para el procesamiento del mismo. El aire caliente se introduce en la tolva de secado por la parte inferior a lo largo del perímetro y provoca un proceso de calentamiento eficaz y uniforme. Un diseño muy compacto y la posibilidad de instalar la unidad directamente en la máquina o en un carro móvil convierten a las series BD & ID en un sistema excelente para secar pequeñas y medianas cantidades de material.



Ventajas

- Sin material secante
- Mantenimiento mínimo
- Rendimiento de secado constante de por vida
- Control simplificado de la energía de conforme al rendimiento real del material
- Control automático de la energía, optimizado para el rendimiento real del material
- Bajos costes de funcionamiento
- Ahorro de espacio y diseño optimizado para montaje directo en la inyectora o extrusora (opcionalmente se puede disponer de un soporte móvil)
- Diseño de tolva alargado para optimizar el flujo de aire
- Tolva de secado y piezas de chapa de acero inoxidable de alta calidad
- Fácil instalación y puesta en marcha
- Manejo intuitivo y autoexplicativo mediante control simple (serie BD) y pantalla táctil (serie ID)
- Fácil de limpiar



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIES BD & ID

		BD / ID 11	BD / ID 22	BD / ID 44	BD / ID 77	BD / ID 120	BD / ID 170
Volumen de la cámara	litros	11	22	44	77	120	170
Tensión	(V/Hz)	1N~230/50..60					
Potencia instalada	W	1000	1000	1000	3300	3300	3300
Consumo de aire comprimido	Nm ³ /h	4.5	4.0 a 7.5	4.5 a 14.5	4.5 a 25.0	5.5 a 39.0	6.0 a 54.0
		/	/	/		/	
		2.0 a 4.5	3.0 a 7.5	3.0 a 14.5		4.5 a 39.0	5.0 a 54.0
Suministro de aire comprimido	bar	6 a 10					
Calidad de aire comprimido		Punto de rocío: 3 a 5°C a 7 bars / contenido de aceite residual: max.0.1ppm					
Temperatura de secado	°C	20 a 180					
Temperatura/humedad ambiente permitida		+20 a + 60°C / 80 % humedad relativa (sin condensación)					
Alto	mm	570	720	905	1095	1270	1420
Ancho	mm	340	375	445	510	560	610
Profundo	mm	360	490	590	620	700	750
Peso	Kg	18	26	36	44	60	76

DATOS SECADO

	Tiempo (H)	Temp. (°C)	Rendimiento del material (kg/h)					
			Densidad 0.65kg/l; para PET 0.8kg/l					
			BD / ID 11	BD / ID 22	BD / ID 44	BD / ID 77	BD / ID 120	BD / ID 170
ABS	2	80	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
ASA	3	80	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
CAB	2	75	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
CP	4	75	1.8	3.6	7.2	12.5	19.5	27.6
EVA	2	80	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
EVOH	5	120	1.4	2.9	5.7	10.0	15.6	22.1
LCP	4	150	1.8	3.6	7.2	12.5	19.5	27.6
PA	4	80	1.8	3.6	7.2	12.5	19.5	27.6
PBTP	3	140	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
PC	2	120	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
PE	2	85	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
PEEK	3	150	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
PET	4	180	2.2	4.4	8.8	15.4	24.0	34.0
PET G	6	75	1.2	2.4	4.8	8.3	13.0	18.4
PI	3	120	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
PMMA	3	80	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
POM	3	100	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
PP	3	90	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
PPS	2	150	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
PS	2	80	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
PUR / TPU	3	90	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8
SAN	2	80	3.6	7.2	14.3	25.0	39.0	55.2
TPE	3	100	2.4	4.8	9.5	16.7	26.0	36.8

Serie FD (Tolva de 44 a 220 litros)

La serie FD representa la nueva generación de secadoras de material de aire comprimido basada en el sistema de doble circuito. Además de las grandes ventajas de que no se necesita material secante para generar aire seco para el proceso de secado y el muy bajo consumo de aire comprimido debido a la tecnología de doble circuito, la serie FD ofrece una tolva de secado totalmente redonda fabricada en acero inoxidable de alta calidad y sin ningún tubo de entrada de aire. Esto minimiza el esfuerzo de limpieza en caso de cambios de material y libera más posibilidades para el procesamiento del mismo. El aire caliente se introduce en la tolva de secado por la parte inferior a lo largo del perímetro y provoca un proceso de calentamiento eficaz y uniforme. Esto permite reducir aún más el aire comprimido y convierte a la serie FD en uno de los sistemas de secado de mayor eficiencia del mercado.

Ventajas

- Ahorro de aire comprimido de hasta un 85%
- Mantenimiento mínimo
- Rendimiento de secado constante de por vida
- Control automático de la energía, optimizado para el rendimiento real del material
- Bajos costes de funcionamiento
- Ahorro de espacio y diseño optimizado para montaje directo en la inyectora o extrusora (opcionalmente se puede disponer de un soporte móvil)
- Diseño de tolva alargado para optimizar el flujo de aire
- Tolva de secado y piezas de chapa de acero inoxidable de alta calidad
- Fácil instalación
- Manejo intuitivo y autoexplicativo mediante pantalla táctil a color
- Fácil de limpiar



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE FD

		FD44	FD77	FD120	FD170	FD220
Volumen de la cámara	litros	44	77	120	170	220
Tensión	(V/Hz)	1N~230/50..60			3N~400/50..60	
Potencia instalada	W	2000	3600	3600	3600	3600
Consumo de aire comprimido	Nm ³ /h	3.0 a 4.0*	3.0 a 5.5*	3.0 a 9.0*	3.0 a 12.0*	3.0 a 16.0*
Suministro de aire comprimido	bar	6 a 10				
Calidad de aire comprimido		Punto de rocío: 3 a 5°C a 7 bars / contenido de aceite residual: max.0.1ppm				
Temperatura de secado	°C	20 a 180				
Temperatura/humedad ambiente permitida		+20 a + 60°C / 80 % humedad relativa (sin condensación)				
Alto	mm	905	1095	1270	1420	1560
Ancho	mm	445	510	560	610	670
Profundo	mm	590	620	700	750	800
Peso	Kg	42	52	76	94	125

(*)El consumo de aire comprimido aumenta durante el Modo Boost y momentáneamente al inicio del secado de 0,5 a 4 Nm³/h (según el tipo de secador)

DATOS SECADO

	Tiempo (H)	Temp. (°C)	Rendimiento del material (kg/h)				
			FD44	FD77	FD120	FD170	FD220
ABS	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
ASA	3	80	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
CAB	2	75	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
CP	4	75	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
EVA	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.55.7
EVOH	5	120	5.7	10.0	15.6	22.1	28.6
LCP	4	150	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
PA	4	80	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
PBTP	3	140	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PC	2	120	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PE	2	85	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PEEK	3	150	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PET	4	180	8.8	15.4	24.0	34.0	44.0
PET G	6	75	4.8	8.3	13.0	18.4	23.8
PI	3	120	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PMMA	3	80	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
POM	3	100	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PP	3	90	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PPS	2	150	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PS	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PUR /TPU	3	90	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
SAN	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
TPE	3	100	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7

Serie UD (Tolva de 260 a 1700 litros)

La serie UD representa la nueva generación de secadoras de material de aire comprimido basada en el sistema de doble circuito. Además de las grandes ventajas de que no se necesita material secante para generar aire seco para el proceso de secado y el muy bajo consumo de aire comprimido debido a la tecnología de doble circuito, la serie UD ofrece una tolva de secado redonda con dos puertas de acceso, lo cual minimiza el esfuerzo de limpieza en caso de cambios de material. El uso de piezas de acero inoxidable de alta calidad y un proceso de producción con los más altos estándares de calidad, convierten a la serie UD en uno de los sistemas de secado más fiable y energéticamente eficiente del mercado.

Ventajas

- Ahorro de aire comprimido de hasta un 85%
- Mantenimiento mínimo
- Rendimiento de secado constante de por vida
- Control automático de la energía, optimizado para el rendimiento real del material
- Bajos costes de funcionamiento
- Ahorro de espacio y diseño optimizado para montaje directo en la inyectora o extrusora (opcionalmente se puede disponer de un soporte móvil)
- Diseño de tolva alargado para optimizar el flujo de aire
- Tolva de secado y piezas de chapa de acero inoxidable de alta calidad
- Fácil instalación
- Manejo intuitivo y autoexplicativo mediante pantalla táctil a color
- Fácil de limpiar



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE UD

		UD260	UD360	UD500	UD700	UD900	UD1300	UD1700
Volumen de la cámara	litros	260	360	500	700	900	1300	1700
Tensión	(V/Hz)	3N~400 / 50						
Potencia instalada	kW	8.0	8.0	9.5	13.5	16.5	24.0	31.0
Consumo de aire comprimido	Nm ³ /h	6 a 18	9 a 27	11 a 32	13 a 46	15 a 59	20 a 82	28 a 114
Suministro de aire comprimido	bar	6 a 10						
Calidad de aire comprimido		Punto de rocío: 3 a 5°C a 7 bars / contenido de aceite residual: max.0.1ppm						
Temperatura de secado	°C	20 a 180						
Temperatura ambiente permitida	°C	+20 a + 60						
Humedad ambiente permitida	°C	80 (sin condensación)						
Alto con soporte fijo (móvil)	mm	2350 (2510)	2560 (2720)	2800 (2960)	3115 (3275)	3340 (3500)	3770 (---)	4060 (---)
Ancho con soporte fijo (móvil)	mm	750 (940)	810 (1010)	870 (1070)	915 (1230)	975 (1290)	1170 (---)	1250 (---)
Profundo con soporte fijo (móvil)	mm	820 (950)	850 (1000)	940 (1060)	1040 (1200)	1105 (1260)	1190 (---)	1270 (---)
Peso	Kg	170	205	250	430	510	710	860

DATOS SECADO

	Tiempo (H)	Temp. (°C)	Rendimiento del material (kg/h)						
			UD260	UD360	UD500	UD700	UD900	UD1300	UD1700
ABS	2	80	84	117	162	227	292	422	552
ASA	3	80	56	78	108	151	195	282	368
CAB	2	75	84	117	162	227	292	422	552
CP	4	75	42	58	81	114	146	211	276
EVA	2	80	84	117	162	227	292	422	552
EVOH	5	120	34	47	65	91	117	169	221
LCP	4	150	42	58	81	114	146	211	276
PA	4	80	42	58	81	114	146	211	276
PBTP	3	140	56	78	108	151	195	282	368
PC	2	120	84	117	162	227	292	422	552
PE	2	85	84	117	162	227	292	422	552
PEEK	3	150	56	78	108	151	195	282	368
PET	4	180	52	72	100	140	180	260	340
PET G	6	75	28	39	54	76	97	141	184
PI	3	120	56	78	108	151	195	282	368
PMMA	3	80	56	78	108	151	195	282	368
POM	3	100	56	78	108	151	195	282	368
PP	3	90	56	78	108	151	195	282	368
PPS	2	150	84	117	162	227	292	422	552
PS	2	80	84	117	162	227	292	422	552
PUR/TPU	3	90	56	78	108	151	195	282	368
SAN	2	80	84	117	162	227	292	422	552
TPE	3	100	56	78	108	151	195	282	368

Serie HD (Tolva de 2200 a 4700 litros)

La serie HD representa la nueva generación de secadoras de material de aire comprimido basada en el sistema de doble circuito. Además de las grandes ventajas de que no se necesita material secante para generar aire seco para el proceso de secado y el muy bajo consumo de aire comprimido debido a la tecnología de doble circuito, la serie HD ofrece una tolva de secado redonda con una o dos puertas de acceso, lo cual minimiza el esfuerzo de limpieza en caso de cambios de material. El uso de piezas de acero inoxidable de alta calidad y un proceso de producción con los más altos estándares de calidad, convierten a la serie HD en uno de los sistemas de secado más fiable y energéticamente eficiente del mercado.

Ventajas

- Ahorro de aire comprimido de hasta un 85%
- Mantenimiento mínimo
- Rendimiento de secado constante de por vida
- Control automático de la energía, optimizado para el rendimiento real del material
- Bajos costes de funcionamiento
- Ahorro de espacio y diseño optimizado para montaje directo en la inyectora o extrusora
- Diseño de tolva alargado para optimizar el flujo de aire
- Tolva de secado y piezas de chapa de acero inoxidable de alta calidad
- Fácil instalación
- Manejo intuitivo y autoexplicativo mediante pantalla táctil a color
- Fácil de limpiar



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE HD

		HD2200	HD2700	HD3200	HD4700
Volumen de la cámara	litros	2200	2700	3200	4700
Tensión	(V/Hz)	3N~400 / 50			
Potencia instalada	kW	38	47	55	81
Consumo de aire comprimido	Nm ³ /h	50 a 155	60 a 90	65 a 220	90 a 330
Suministro de aire comprimido	bar	6 a 10			
Calidad de aire comprimido		Punto de rocío: 3 a 5°C a 7 bars / contenido de aceite residual: max.0.1ppm			
Temperatura de secado	°C	20 a 180			
Temperatura ambiente permitida	°C	+20 a + 60			
Humedad ambiente permitida	°C	80 (sin condensación)			
Alto con soporte fijo	mm	4370	4620	4800	5400
Ancho con soporte fijo	mm	1320	1400	1350	1540
Profundo con soporte fijo	mm	1340	1420	1750	1660
Peso	Kg	1100	1300	1475	1800

DATOS SECADO

	Tiempo (H)	Temp. (°C)	Rendimiento del material (kg/h)			
			HD2200	HD2700	HD3200	HD4700
ABS	2	80	715	880	1040	1530
ASA	3	80	475	585	695	1020
CAB	2	75	715	880	1040	1530
CP	4	75	355	440	520	765
EVA	2	80	715	880	1040	1530
EVOH	5	120	285	350	415	610
LCP	4	150	355	440	520	765
PA	4	80	355	440	520	765
PBTP	3	140	475	585	695	1020
PC	2	120	715	880	1040	1530
PE	2	85	715	880	1040	1530
PEEK	3	150	475	585	695	1020
PET	4	180	440	540	640	940
PET G	6	75	240	290	345	510
PI	3	120	475	585	695	1020
PMMA	3	80	475	585	695	1020
POM	3	100	475	585	695	1020
PP	3	90	475	585	695	1020
PPS	2	150	715	880	1040	1530
PS	2	80	715	880	1040	1530
PUR /TPU	3	90	475	585	695	1020
SAN	2	80	715	880	1040	1530
TPE	3	100	475	585	695	1020



#yourplasticmachinerypartner

Ctra. Albal – Beniparrell CV33 – Km. 0,200

46470 Abal (Valencia) España

Tel. (+34) 96 127 05 43

info@jpuchades.com / www.jpuchades.com

